

高温压力化成设备

适用于软包电池



功能特点

- 热压时电池被加热, 增加电解液的流动性, 使电解液粘度较高, 电解液得到充分的浸润, 容易形成致密的 SEI 膜, 增加电芯循环寿命; 冷压使电芯迅速降温, 塑形化成, 控制了电芯的形状; 此种热压化成出来的电芯具有活性物质发挥好, 鼓壳几率小, 循环寿命长等优点;
- 采用卧式热压模式, 夹具采用伺服丝杆的方案, 压力传导均匀, 压力控制误差 $\leq 10\text{kgf}$;
- 热压夹具采用电加热方式, 且温度可根据实际使用要求灵活调整, 最高设计温度 90°C ;
- 夹具兼容单边出极耳和双边出极耳的方式, 可实现快速换型; 满足客户个性化的定制需求。

设备参数

项目	参数指标
电压测量范围	充电 $0\sim 5\text{V}$; 放电 $1.5\sim 5\text{V}$, 分辨率 0.1mV
电流测量范围	$0\sim 100\text{A}$ (可定制), 分辨率 0.1mA
电流电压精度	$\pm(0.05\%\text{FS}+0.05\%\text{RD})$

各电芯温度均匀性	$\pm 3^{\circ}\text{C}$
压力控制精度	200~1000kg: $\leq \pm 20\text{kgf}$; 1000~6000kg: $\leq 2\%ST$
可加热范围	室温~90°C
通讯方式	以太网
通道利用率	$\geq 99.9\%$